



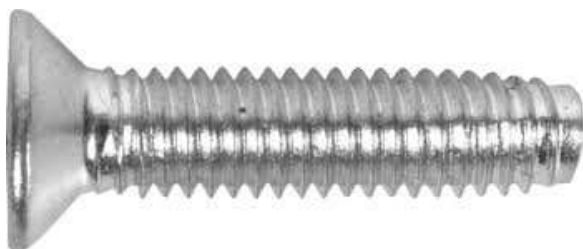
Z.A
72300 PARCE SUR SARTHE

VS3130

VIS AUTO-TARAUDEUSE (08/2012)

Articles concernés par cette fiche : 3130 / 3132 / 3134 / 3135 / 3145 / 3146 / 3147 / 3161 / 3164 / 3169 / 8334 / 8335 / 8336 / 8338.

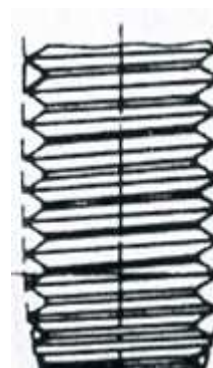
Elles ont un filetage métrique avec une extrémité de vis qui taraude la plaque à visser. Un avant trou est nécessaire (voir diamètre de perçage dans tableau ci-dessous).



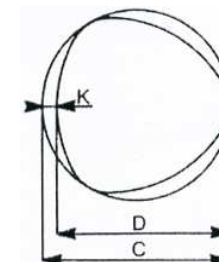
Vis auto-taraudeuse TF



Vis auto-taraudeuse TCBL



Extrémité conique de la vis



Filet trilobé

VISSERIE – BOULONNERIE – ECROUS – RONDELLES – DECOLLETAGE – INOX – LAITON
FABRICATION DE TOUTES PIECES SPECIALES SUR DEMANDE

Diamètre de perçage en fonction de l'épaisseur et de la matière de la plaque (DIN7500 part 2).

Diamètre	M2.5			M3			M3.5			M4			M5			M6			M8			M10		
Epaisseur de la plaque	Diamètre de l'avant trou (tolérance H11)																							
	St	Al	Cu	St	Al	Cu	St	Al	Cu	St	Al	Cu	St	Al	Cu	St	Al	Cu	St	Al	Cu	St	Al	Cu
0.8	2.25																							
0.9	2.25																							
1	2.25			2.7																				
1.2	2.25			2.7			3.15																	
1.5	2.25			2.7			3.15			3.6			4.5											
1.6	2.25			2.7			3.2			3.6			4.5											
1.7	2.25			2.7			3.2			3.6			4.5											
1.8	2.25			2.75	2.7	2.7	3.2			3.6			4.5											
2	2.25			2.75	2.7	2.7	3.2			3.6			4.5			5.4								
2.2	2.25			2.75			3.2			3.6			4.5			5.4			7.25					
2.5	2.25			2.75			3.2			3.65	3.6	3.6	4.5			5.4			7.25			9.2		
3	2.3			2.75			3.2			3.65	3.6	3.6	4.5			5.45			7.25			9.2	9.15	9.15
3.2	2.3			2.75			3.2			3.65	3.6	3.6	4.55	4.5	4.5	5.45			7.25			9.2	9.15	9.15
3.5	2.3			2.75			3.2			3.65			4.55			5.45			7.25			9.2	9.15	9.15
4	2.3			2.75			3.2			3.65			4.55			5.5	5.45	5.45	7.3			9.3	9.15	9.15
5	2.3			2.75			3.2	3.25	3.25	3.7	3.65	3.65	4.6			5.5	5.45	5.45	7.4	7.3	7.3	9.3	9.2	9.25
5.5				2.75			3.2	3.25	3.25	3.7	3.65	3.65	4.6			5.5			7.4	7.3	7.3	9.3	9.2	9.25
6				2.75						3.7	3.65	3.65	4.6			5.5			7.4	7.3	7.3	9.3	9.2	9.25
6.3										3.7			4.65			5.5			7.4	7.35	7.35	9.3	9.2	9.25
6.5										3.7			4.65			5.5			7.4	7.35	7.35	9.3	9.2	9.25
7										3.7			4.65			5.55	5.5	5.5	7.5	7.4	7.4	9.3	9.2	9.3
7.5										3.7			4.65			5.55	5.5	5.5	7.5	7.4	7.4	9.4	9.3	9.3
8 à ≤10													4.65			5.55			7.5	7.4	7.4	9.4	9.3	9.3
>10 à ≤12																			7.5			9.5	9.4	9.4
>12 à ≤15																			7.5			9.5	9.4	9.4
>15 à ≤20																							9.5	9.5

VISSERIE – BOULONNERIE – ECROUS – RONDELLES – DECOLLETAGE – INOX – LAITON
FABRICATION DE TOUTES PIECES SPECIALES SUR DEMANDE

St → pour St12 et St37-2 (acier).

Al → pour Al99.5F13 et AlMnF10 (aluminium).

Cu → pour E-Cu57F30, E-Cu58F30 et CuZnF38.

Important : une vis auto-taraudeuse en inox taraude seulement de l'aluminium.

Document non contractuel, la tenue en stock dépend de la demande des clients.

www.visserie-service.fr
www.vis-express.fr